

ICS 25.120.10

J62

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3850.1—1999

折边机 技术条件

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB J62 033—90《折边机 技术条件》的修订。本标准与 ZB J62 033—90 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 ZB J62 033—90。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：黑龙江锻压机床厂。

本标准主要起草人：张仁波、王文斗、刘振芳、白旭。

本标准于 1990 年 4 月首次发布。

折边机 技术条件

代替 ZB J62 033—90

1 范围

本标准规定了折边机的技术要求、试验方法及检验规则等。

本标准适用于折边机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3766—1983	液压系统 通用技术条件
GB/T 5226.1—1996	工业机械电气设备 第1部分：通用技术条件
GB/T 7935—1987	液压元件 通用技术条件
GB/T 13306—1991	标牌
GB 17120—1997	锻压机械 安全技术条件
JB/T 1829—1997	锻压机械 通用技术条件
JB/T 3240—1999	锻压机械 操作指示形象化符号
JB/T 3818—1999	液压机 技术条件
JB/T 3850.2—1998	折边机 精度
JB/T 8356.1—1998	机床包装 技术条件
JB/T 9954—1999	锻压机械 液压系统清洁度
JB 9976—1999	板料折弯机、折边机 噪声限值

3 技术要求

3.1 折边机应符合本标准的要求，并应按照规定程序经过批准的图样及技术文件制造。

3.2 折边机的型式与基本参数，应符合有关标准的规定。

3.3 配套件及配套性

3.3.1 折边机出厂时应备有必须的附件及备用易损件，特殊附件由用户与制造厂共同商定，随机供应或单独订货。

3.3.2 折边机的附件、附属装置等，应符合有关规定。外购配套件应取得合格证明，并且应安装在折边机上进行运转试验。

3.4 安全与防护

3.4.1 折边机的设计、制造必须符合 GB 17120 的规定。

3.4.2 折边机的操纵必须安全，防止倒转的装置应可靠。

3.4.3 折边机的操纵应轻便灵活，对于经常使用的手柄、手轮及脚踏开关的操作力不大于 40 N，对